

Polietileno Linear de Alta Densidade para Rotomoldagem

Características

O produto RP-0103-000/XX-Y é um Polietileno Linear de Alta Densidade, copolímero de hexeno-1 tecnicamente aditivado para proporcionar alta performance na rotomoldagem.

Possui excelente processabilidade, alta resistência à quebra sob tensão ambiental com boa resistência ao impacto. Possui aditivação extra com antioxidantes e anti-UV para níveis de proteção classe **UV-14**.

Resina fornecida micronizada com granulometria padronizada em 95% passante em peneira #30(1) mesh, embalada em sacos de 25 Kg ou big-bags de big-bags de 500 Kg ou 1.250 kg na cor natural ou colorida conforme carta de cores da Resinpo (ver códigos RP-000-XX).

Processamento

A moldagem com resinas RP-0103-000/XX-Y utiliza apenas recursos convencionais.

Temperatura de forno recomendada: 250 °C a 350 °C.

Aplicações

Rotomoldagem de peças técnicas com elevada rigidez, cisternas, poços de inspeção, tanques grandes para armazenamento de água e produtos químicos⁽²⁾.

Propriedades do Material

Ensaio	Unidades	Método	Valores Típicos
Índice de Fluidez (190°C / 2,16 Kg)	g/10 min	ASTM D 1238	2,0
Densidade	g/cm ³	ASTM D 792	0,942
Alongamento no Escoamento	%	ASTM D 638*	12
Alongamento na Ruptura	%	ASTM D 638*	1.000
Resistência à Tração no Escoamento	MPa	ASTM D 638*	22
Módulo de Flexão Secante 1%	MPa	ASTM D 790	900
Resistência à quebra sob tensão ambiental - 10% Igepal	h/F50	ASTM D 1693	42
Resistência à quebra sob tensão ambiental - 100% Igepal	h/F50	ASTM D 1693	1000
Temperatura de Deflexão Térmica a 0,455 MPa	°C	ASTM D 648	67
Temperatura de Deflexão Térmica a 1,82 MPa	°C	ASTM D 648	46
Resistência ao Impacto em placa 3,17 mm rotomoldada	J	ARM - 40 °C	85
Resistência ao Impacto em placa 6,34 mm rotomoldada	J	ARM - 40 °C	235
OIT (Tempo de Indução Oxidativa)	min	ASTM D 3895	100

* velocidade de teste: 50 mm/min

Notas

- O valor referente ao índice de fluidez é rastreável. Os demais valores são referenciais.
- A Resinpo Industria e Comercio Ltda. se reserva o direito de alterar ou interromper a produção do material descrito a qualquer momento.
- As informações constantes neste boletim são prestadas de boa fé e representam o melhor de nosso estágio atual de conhecimento tendo caráter meramente ilustrativo e não representam quaisquer garantias implícitas ou explícitas quanto à performance das peças moldadas.
- Responsabilizamo-nos pela qualidade deste e dos demais produtos de nossa fabricação e/ou comercialização, desde que tais produtos tenham sido previamente aprovados por nossos clientes através de ensaios que reflitam a realidade de seus processos produtivos e as características de uso do produto final.
- As condições de processamento têm extrema influência nas propriedades físicas da peça moldada.
- **As resinas tingidas podem ter densidade até 0,008 g/cm³ superior às resinas de cor natural.**

(1) Granulometrias especiais sob consulta

(2) Para armazenagem de produtos agressivos deve-se verificar tabela de resistência química dos polietilenos.

Legendas: 1) ASTM - American Society Testing Materials. 2) ARM Associação de Rotomoldagem.

