

## Polietileno Linear de Baixa Densidade Micronizado

### Características

O produto RP-0140/3 é um Polietileno Linear de Baixa Densidade micronizado. Possui excelente processabilidade sendo indicado para uso em aplicações que requerem baixa viscosidade. Resina fornecida micronizada com granulometria padronizada em 95% passante em peneira #50(1) mesh, embalada em sacos de 25 Kg ou big-bags de big-bags de 500 Kg cor natural.

### Processamento

A processamento com resinas RP-0140/3 utiliza apenas recursos convencionais. Temperatura recomendada como referência de processamento: 110°C a 140°C.

### Aplicações

Revestimento de peças metálicas pelo processo de leito fluidizado<sup>(2)</sup>. Revestimento de utensílios domésticos, brinquedos etc. Pode ser utilizado como agente esfoliante. Produção de Master Batch.

### Propriedades do Material

Ensaio	Unidades	Método	Valores Típicos
Índice de Fluidez (190°C / 2,16 Kg)	g/10 min	ASTM D 1238	30,0
Densidade	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 792	0,915
Resistência à Tração no Escoamento	MPa	ASTM D 638*	9
Resistência à Tração na Ruptura	MPa	ASTM D 638*	10
Módulo de Flexão Secante 1%	MPa	ASTM D 638*	200
Dureza Shore D	-	ASTM D 2240	42
Resistência ao Impacto IZOD	J/m	ASTM D 256	NB
Temperatura de Deflexão Térmica a 0,455 MPa	°C	ASTM D 648	43
Temperatura de Amolecimento Vicat a 10 N	°C	ASTM D 1525	82

\* velocidade de teste: 50 mm/min

### Notas

- O valor referente ao índice de fluidez é rastreável. Os demais valores são referenciais.
  - A Resinpo Industria e Comercio se reserva o direito de alterar ou interromper a produção do material descrito a qualquer momento.
  - As informações constantes neste boletim são prestadas de boa fé e representam o melhor de nosso estágio atual de conhecimento tendo caráter meramente ilustrativo e não representam quaisquer garantias implícitas ou explícitas quanto à performance das peças moldadas.
  - Responsabilizamo-nos pela qualidade deste e dos demais produtos de nossa fabricação e/ou comercialização, desde que tais produtos tenham sido previamente aprovados por nossos clientes através de ensaios que reflitam a realidade de seus processos produtivos e as características de uso do produto final.
  - As condições de processamento têm extrema influência nas propriedades físicas da resina moldada.
  - **As resinas tingidas podem ter densidade até 0,008 g/cm<sup>3</sup> superior às resinas de cor natural.**
- (1) Granulometrias especiais sob consulta.  
(2) Para contato com produtos agressivos deve-se verificar tabela de resistência química dos polietilenos.  
Legendas: 1) ASTM - American Society Testing Materials.

